



VERNIS FLEXIPLAST **acrylo polyuréthane brillant**

TYPE

- Acrylo-polyuréthane à deux composants, séchage air ambiant ou accéléré air chaud pulsé.

ASPECTS LIVRABLES

- Vernis incolore brillant.

UTILISATION/PROPRIETES

- Accroche directe sur métaux non ferreux, dont argent, acier, aluminium, zinc, laiton et alliages.
Adhérence directe sur tous les plastiques : (ABS, ABS/PC, PPO/PC, alliage PPO/PS, EPOXY, PA, PBT, PMMA, PUR, PJC, SMC/BMC)
- Souplesse extrême et durabilité
- Excellent Brillant et tendu

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT LIQUIDE A LA LIVRAISON (incolore brillant standard).

- viscosité NF4 : 30 s - 40 s selon IO002/PR06 (~ NF EN ISO 2431)
- densité à 20°C : 0,95 ± 0,03 selon IO003/PR06 (~ NF EN ISO 2811-1)
- extrait-sec en poids calculé : 39 %
- rendement théorique (sans perte) prêt à l'emploi (PAE) : 10 m² / 1 kg ; 11 m² / L sous 25 microns.
- point d'éclair calculé du produit prêt à l'emploi : < 21°C

Produit facilement inflammable

► Il appartient à l'utilisateur de vérifier que ce produit convient à son matériel d'application en particulier en cas d'application électrostatique!

Formulation correspondant à la norme jouets EN 71.3.

Une analyse de chaque lot est possible pour obtention du certificat.

CARACTERISTIQUES DU SEUIL POLYMERISE :

(15 microns secs de VERNIS 700 appliqués sur tôle d'acier 0,6 mm laminé à froid, dérouillé, décalaminé, parfaitement propre et sec)

- quadrillage : adhérence max (cote 0) selon NF EN ISO 2409
- résistance au choc par chute d'une masse : 50 cm / 1 kg selon IO024/PR06 (~NF EN ISO 6272)
- dureté pendulaire Persoz : 240 s selon IO010/PR06 (~ NF EN ISO 1522)
- pliage 180° sur mandrin cylindrique : Ø 8 mm selon IO036/PR06 (~ NF EN ISO 1519)
- brouillard salin sur dégraissage alcalin soigné : 200 h environ selon NF EN ISO 9227
- emboutissage : Ø 6 mm selon IO011/PR06 (~ NF EN ISO 1520)

CONDITIONNEMENT : kit 1.4 L, kit 7L

DONNEES DE SECURITE : voir fiche spécifique.



VERNIS FLEXIPLAST

acrylo polyuréthane brillant

Notice technique 1114
Création

MISE EN OEUVRE

- **Vérification** : l'utilisateur doit préalablement CONTROLER si le produit est CONFORME et CONVIENT à l'utilisation envisagée.
- **Préparation du support** : le support doit être parfaitement propre et sec.
- **Préparation du produit** : mélanger et homogénéiser le mélange suivant (dosage en poids) :

100	parties	VERNIS CELCOVER
15	parties	DURCISSEUR 9999
30- 40	parties	DILUANT PU

viscosité NF4 /20°C de mise en oeuvre au pistolet pneumatique : 15-16 s

N.B. La viscosité peut évoluer dans le temps, sans pour autant altérer les propriétés du produit.

Durée pratique d'utilisation du mélange à 20°C : 24 heures.

- **Conditions d'application** : température support/peinture/atelier : 15/25°C e

- **Mode d'application et réglages** : pistolet pneumatique, pistolet électrostatique.

- **Séchage**

1 - air ambiant 20°C :

hors poussière	: 15 min
hors toucher	: 30 min
apparent complet	: 90 min

2 - au four à air chaud pulsé :

pré-séchage, désolvantation air ambiant 10 min

suivis de 80°C/30 min ou 100°C/20 min, 120°C/15 min, 140°C/10 min

STOCKAGE : en emballages non entamés, à température constante base : **24 mois**
durcisseur : **12 mois**.

IMPORTANT :

1. L'UTILISATEUR DOIT VÉRIFIER QU'IL EST EN POSSESSION DE LA F.D.S. AVANT TOUTE UTILISATION DU PRODUIT.
2. DEMANDEZ NOTRE NOTICE LA PLUS RÉCENTE AFIN DE BÉNÉFICIER AU MAXIMUM DE L'EXPÉRIENCE ACQUISE PAR NOS TECHNICIENS.
3. L'UTILISATEUR DOIT AU PRÉALABLE CONTROLER SI LE PRODUIT LIVRE EST CONFORME À SA COMMANDE ET VÉRIFIER S'IL REPOND À TOUTES LES EXIGENCES REQUISSES.
4. NOS RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES SONT TIRES DE NOTRE PROPRE EXPÉRIENCE. NOUS GARANTISONS QUE LE PRODUIT VENDU EST CONFORME AUX CONDITIONS D'UTILISATION QUE NOUS AVONS DÉCRITES.
5. L'UTILISATEUR EST SEUL JUGE ET RESPONSABLE DE L'ADEQUATION DU PRODUIT À SON USAGE FINAL LES CONDITIONS DE MISE EN OEUVRE DÉCRITES DANS LA NOTICE TECHNIQUE DOIVENT ÊTRE IMPÉRATIVEMENT RESPECTÉES. SEUL UN AVIS TECHNIQUE ÉCRIT DE CELLOSOSE PEUT PERMETTRE À L'UTILISATEUR DE CHANGER CES CONDITIONS. À DÉFAUT, L'UTILISATEUR GARDERA À SA CHARGE LES CONSÉQUENCES DE TOUTE DÉFECTUOSITÉ.
6. TOUTE ADDITION, SANS NOTRE ACCORD, DE PRODUITS NON FABRIQUÉS PAR CELLOSOSE, RISQUE D'ALTERER LES PROPRIÉTÉS DE NOS PRODUITS ; IL EN SERA DE MÊME EN CAS DE NON RESPECT DES CONDITIONS DE MISE EN OEUVRE.
7. L'UTILISATION DU PRODUIT PAR L'UTILISATEUR EST EFFECTUÉE SOUS SA SEULE RESPONSABILITÉ, SAUF SI UNE ASSISTANCE TECHNIQUE DE LA CELLOSOSE A PRÉALABLEMENT ÉTÉ définie PAR CONTRAT.
8. POUR TOUTE APPLICATION SPÉCIFIQUE, L'UTILISATEUR DOIT CONSULTER PRÉALABLEMENT CELLOSOSE POUR AVOIR UNE PRÉCONISATION ADAPTÉE À SES BESOINS.
9. IL EST IMPORTANT DE PROCÉDER À DES ESSAIS DANS DES CONDITIONS INDUSTRIELLES AVANT TOUTE PRODUCTION CONTINUE.
10. SE REPORTER ÉGALEMENT À NOS CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE.